

MIKROKAVERNOMĚR - MFC

Karotážní metoda MFC slouží k přesnému měření vnitřního průměru v požadovaném intervalu. Sonda je vybavena 56 rameny, která kopírují vnitřní stěnu pažnic. Údaje snímané rameny jsou převáděny pomocí karotážního kabelu do povrchového panelu, kde jsou zpracovány a převáděny do výstupního formátu – diagram, 3D provedení, LAS. Z měření lze určit přesný průměr vrtu, a to ve formě křivky průměrných hodnot (IDAV), popř. křivek maximálních a minimálních hodnot (IDMX, IDMN).

Metodu MFC lze také použít pro přesné stanovení polohy perforace případně pro určení stavu perforace (průchodné a neprůchodné intervaly). MFC se také používá ke zjištění možných defektů pažnic případně rozpojení nebo deformaci pažnic.

Technické data

Délka:	1,88 m
Váha:	45,5 kg
Průměr sondy:	89 mm
Maximální tlak:	103,4 MPa
Maximální teplota:	175°C
Napájení:	90 VDC/80 mA
Výstupní signál:	digitální
Měřicí rozsah:	100 – 245 mm
Přesnost měření:	± 0,5 mm
Citlivost:	0,1 mm
Počet ramen:	56

